



# TRANSPALETA ELÉCTRICA

## DOBLE ALTURA

Este modelo de transpaleta con elevador alto es excelente para la recolección de pedidos, la reposición de estantes en tiendas al por menor o actividades de línea de ensamblaje en industrias manufactureras. El diseño para la manipulación pallets dobles, no sólo puede satisfacer la demanda de trabajo de apilamiento ligero, sino que también puede mejorar la eficiencia de manejo de materiales. La altura total llega a los 675 mm mediante un mástil simplex contenido en el compartimento de la batería. Además, para ofrecer una mayor comodidad al operario, el timón funciona en posición vertical mediante el botón de velocidad de arrastre.

## DATOS TÉCNICOS

Distinguishing marks	Drive:electric(battery or mains),diesel,petrol,fuel gas		electric
	Operator type:hand,pedestrian,standing seated,order-picker		pedestrian
	Load capacity/rated load	Q (kg/lb)	2000/4000
	Load capacity mast lift	Q (kg/lb)	800/1800
	Load capacity support arm lift	Q (kg/lb)	2000/4000
	Load centre distance	c(mm/in)	600/24
	Load distance, centre of drive axle to fork	x(mm/in)	840 <sup>1)</sup> /33 <sup>1)</sup>
Wheelbase	y(mm/in)	1409 <sup>1)</sup> /55.5 <sup>1)</sup>	
Weights	Service Weight without battery	kg/lb	536/1200
Wheels, Chassis	Tyres:solid rubber,superelastic,pneumatic,polyurethane		PU
	Tyre size, front	mm/in	Φ230×75
	Tyre size, rear	mm/in	Φ80×70
	Additional wheels (dimensions)	mm/in	Φ100×40
	Wheels, number front / rear (x = driven wheels)		1×*2/4
	Tread, front	b <sub>10</sub> (mm/in)	480/18.9
	Tread, rear	b <sub>11</sub> (mm/in)	375/14.8
Dimensions	Lift	h <sub>3</sub> (mm/in)	550/21.7
	Initial lift	h <sub>2</sub> (mm/in)	125/4.9
	Height of tiller in drive position min./max.	h <sub>14</sub> (mm/in)	960/1320 (37.8/52)
	Height, lowered	h <sub>13</sub> (mm/in)	90/3.5
	Overall length	l <sub>1</sub> (mm/in)	1899/74.8
	Length to face of forks	l <sub>2</sub> (mm/in)	749/29.5
	Overall width	b <sub>2</sub> (mm/in)	750/29.5
	Fork dimensions	s/e/l (mm/in)	60/185/1150 (2.4/7.3/45.3)
	Distance between fork-arms	b <sub>3</sub> (mm/in)	560/22
	Ground clearance, centre of wheelbase	m <sub>2</sub> (mm/in)	25/0.98
	Aisle width for pallets 1000 x 1200 crossways	A <sub>st</sub> (mm/in)	2442 <sup>1)</sup> /96.1 <sup>1)</sup>
	Aisle width for pallets 800 x 1200 lengthways	A <sub>st</sub> (mm/in)	2360 <sup>1)</sup> /92.9 <sup>1)</sup>
	Turning radius	l <sub>wa</sub> (mm/in)	1620 <sup>1)</sup> /63.8 <sup>1)</sup>
Performance data	Travel speed, laden/unladen	kph (mph)	6.0/6.0 (3.7/3.7)
	Lift speed, laden/unladen	m/s (ft/min)	0.120/0.170 (23.62/33.46)
	Lowering speed, laden/unladen	m/s (ft/min)	0.150/0.130 (29.53/25.6)
	Max.gradeability, laden/unladen	%	8/20
	service brake		Electromagnetic braking
Electric-motor	Drive motor rating S2 60 min.	kw/hp	1.5/2.0
	Lift motor rating at 53 5%	kw/hp	2.2/2.95
	Battery acc. to DIN 43531/35/36 A, B, C, no		3P2B210
	Battery voltage/nominal capacity K5	V/Ah	24/210
	Battery weight	kg/lb	194/428
Others	Type of drive control		AC SpeedControl
	sound pressure level at the driver's seat	dB(A)	70

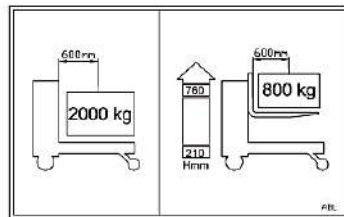
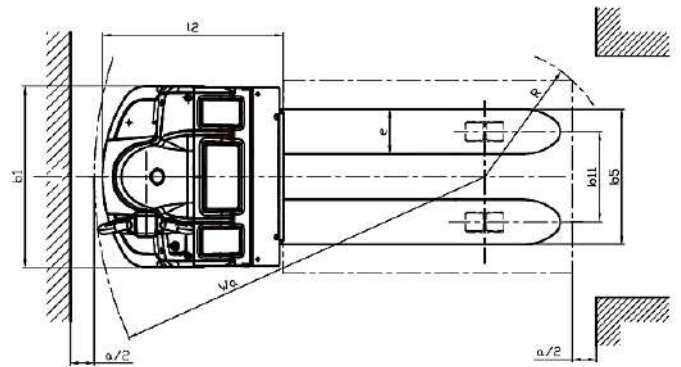
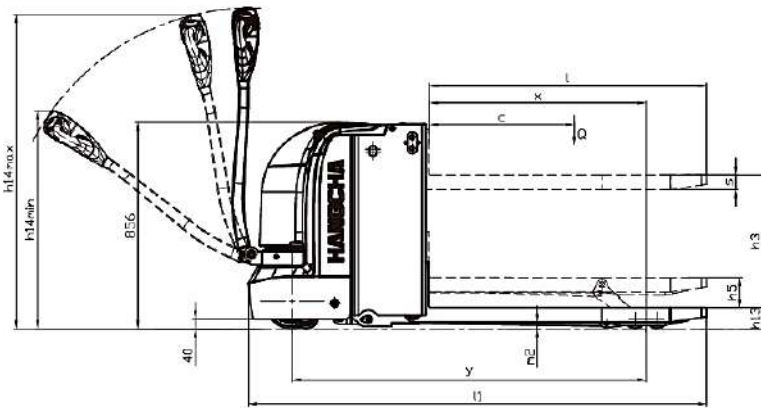
Note:1)Load section raised / lowered: + 64mm(2.5in)

Specifications are subject to change without notice.

**Los materiales y características están sujetos a modificaciones sin previo aviso.  
Datos valido salvo error.**

# FOTOS Y PLANOS





**NET QUINTOS, S.L.**

91 854 14 14

netquintos@netquintos.com

www.netquintos.com