



# **TRANSPALETA ELÉCTRICA**

## **GAMA ALTA LITIO**

Este modelo de transpaleta eléctrica pertenece a la gama alta, añadiendo características de confort y alto rendimiento. El diseño optimizado de su estructura, con un chasis redondeado y compacto, facilita una buena visión y operar en espacios reducidos. Emplea la tecnología de litio en su batería, que permite cargar por completo en 2.5h, acepta cargas cortas entre uso y uso para optimizar el trabajo diario y no necesita mantenimiento. Otras de sus características destacadas son que dispone de función Tortuga para tracción lenta en espacios reducidos y función anti-deslizamiento en pendiente. Esta disponible sin plataforma y con plataforma y banderolas.

# CARACTERÍSTICAS

## Datos técnicos

Marcas distintivas	Capacidad	Q (t)	2000	3000
	Centro de carga	c (mm)	600	600
	Distancia carga, centro de ejes a horquillas	x (mm)	912/980	912/980
	Distancia entre ejes	y (mm)	1340/1406	1340/1406
Peso	Peso	(kg)	450	450
Ruedas, chasis	Ruedas		PU	PU
	Tamaño rueda motriz	(mm)	Ø250×80	Ø250×80
	Tamaño rodillos	(mm)	Ø83×80	Ø83×80
	Ruedas estabilizadoras	(mm)	Ø125×50	Ø125×50
	Número de ruedas delante/atrás (x = Rueda motriz)	(mm)	1x +2/4	1x +2/4
	Vía delantera	b10 (mm)	475	475
	Vía trasera	b11 (mm)	370	370
Dimensiones	Elevación	h3 (mm)	125	125
	Replegado	h13 (mm)	85	85
	Largo total	l1 (mm)	1745	1745
	Largo hasta frente horquillas	l2 (mm)	595	595
	Ancho total	b1/b2(mm)	735	735
	Dimensiones horquillas DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	60/170/1150	60/170/1150
	Ancho horquillas (exterior)	b5 (mm)	540/680	540/680
	Distancia al suelo, centro de ejes	m2 (mm)	23	23
	4 Pasillo de trabajo 1000 × 1200 crossways	Ast (mm)	2064(2502) <sup>1)</sup>	2064(2502) <sup>1)</sup>
	4 Pasillo de trabajo 800 × 1200 lengthways	Ast (mm)	1986(2356) <sup>2)</sup>	1986(2356) <sup>2)</sup>
	Radio de giro	Wa (mm)	1550/1616	1550/1616
Funcionamiento	Velocidad tracción, con / sin carga	(km/h)	6/6	6/6
	Velocidad elevación, con/sin carga	(m/s)	0.05/0.07	0.04/0.07
	Velocidad descenso, con/sin carga	(m/s)	0.06/0.06	0.05/0.04
	Pendiente superable con / sin carga	(%)	10/20	6/20
Electric-	Motor tracción S2 60 min	(kW)	2.2	2.2
	Lift motor rating at S3	(kW)	2.2	
	Batería	(V)/(Ah)	48/80	48/80
	Batería opcional	(V)/(Ah)	48/105	48/105
	Motor tracción		Permanent magnet synchronous	Permanent magnet synchronous

Note: 1) According to VDI2198 standard+370mm. 2)According to VDI2198 standard+206mm.

Los materiales y características están sujetos a modificaciones sin previo aviso. Datos válidos salvo error.

# FOTOS



