



TRANSPALETA ELÉCTRICA

1.500 – 2.000 kg. 6 horas

Este modelo perteneciente a la gama eléctrica, forma parte de la nueva generación de maquinaria que emplea la tecnología de litio.

Cuentan con las siguientes características:

Alto rendimiento

- Gracias a su gran potencia, pueden satisfacer la demanda de control de la mayoría de los clientes, con una autonomía de batería de 6 horas.
- Con motor de desplazamiento de imán permanente, proporcionan un excelente rendimiento y una baja emisión de calor.
- El sistema de control de imán permanente CURTIS más novedoso ofrece un rendimiento de control excelente, estable y muy eficiente.
- El freno regenerativo evita que se deslice en una pendiente.
- La batería se puede cargar completamente en 2 horas gracias a la tecnología de carga rápida y la vida útil de las celdas de la batería es de hasta 1200 ciclos.
- Celdas de batería de alta calidad y alta tasa, con tecnología de combinación en paralelo y tándem de entramado, que ofrecen un rendimiento excelente.

Comodidad

- El optimizado garantiza una excelente vista de funcionamiento.
- Gracias a su tamaño compacto la operación resulta fácil, flexible y sumamente cómoda.
- La función de gestión del timón vertical permite trabajar dentro de un espacio muy reducido, como puede ser un contenedor.
- La altura estándar de la horquilla es de 80 mm y se agrega un dispositivo de guía para facilitar el acceso y la salida de los palés (incluidos los palés con plataforma cerrada).
- La batería se puede sacar desde el lateral de la transpaleta, y, además, gracias a su volumen pequeño y peso ligero se puede reemplazar fácil y rápidamente.
- La carga se puede completar sin sacar la batería del carro elevador.

Fiabilidad

- Se aplica el diseño de soporte de tres puntos y se proporciona el sistema de soporte lateral para garantizar la seguridad y la estabilidad.
- Diseño optimizado y barra de elevación estable que soporta una fuerza pequeña.
- Todos los conectores de enchufe son impermeables y todos los hilos y cables tienen una protección de alta calidad, lo que aumenta considerablemente la fiabilidad del sistema eléctrico.
- La unidad de potencia hidráulica de alta gama cuenta con las siguientes características: bajo nivel de ruido, pequeña vibración y una elevación y descenso estables y confiables.
- La horquilla moldeada con troquelado tiene mayor fortaleza y resistencia a impactos, con una eficiencia de trabajo aún mayor al trabajar conjuntamente con la función de guía de la punta de la horquilla.
- El interruptor de enclavamiento es un interruptor de proximidad sin contacto, con una eficacia extremadamente alta.
- La cubierta de hierro de la rueda de una sola pieza ofrece una buena protección al cuerpo del carro elevador contra impactos externos.

- El sistema de protección de seguridad integrado de la batería puede supervisar el voltaje, la temperatura y la corriente de la batería en tiempo real y garantizar que esta funciona de manera segura.
- La batería se coloca dentro del chasis, lo que puede evitar que se dañe a causa de los impactos.

Apariencia

- Tienen líneas suaves con una enorme sensación de movimiento.
- Un perfil compacto y gran ergonomía, por lo que están en consonancia con la actual tendencia de diseño avanzado.
- Se fabrican con unas numerosas tecnologías de moldeado por inyección y troquelado de placas de acero, que ofrecen solidez, durabilidad y alta calidad, de conformidad con los requisitos ambientales.

CARACTERÍSTICAS

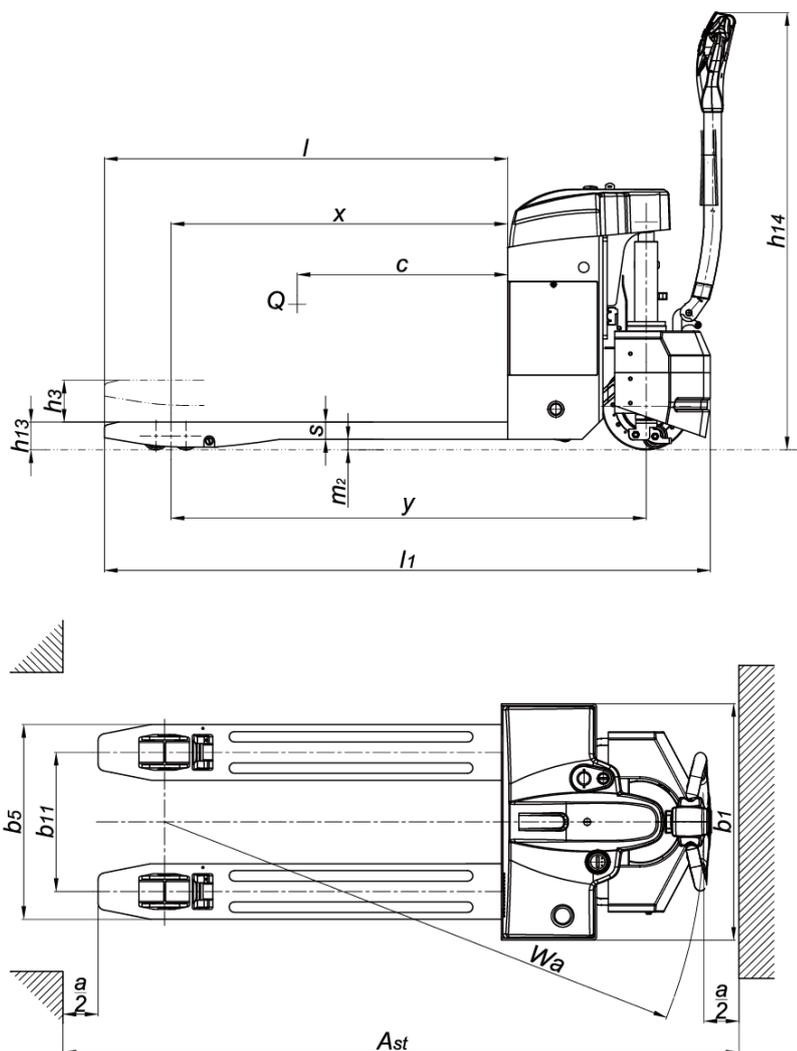
Marcas distintivas	Tipo de operador: manual, peatonal, de pie, sentado, selector de pedidos		Peatón	Peatón
	Capacidad o carga nominal	Q (kg)	1500	2000
	Distancia del centro de carga	c (mm)	600	600
	Distancia de carga, centro del eje motriz a la horquilla	x (mm)	950	960
	Distancia entre ejes	y (mm)	1225	1299
Peso	Peso de servicio (batería incluida)	kg	190	270
Neumáticos, chasis	Neumáticos: caucho sólido, superelástico, neumático, poliuretano		PU	PU
	Tamaño de las ruedas delanteras		Φ210x70	Φ250x80
	Tamaño de las ruedas traseras		2×Φ80x64	2×Φ80x64
	Rueda adicional (dimensiones)		/	Φ70x40
	Ruedas, número delante y detrás (x = ruedas motrices)		1x/4	1x+2/4
	Banda de rodadura, delante	b10 (mm)	/	432
	Banda de rodadura, detrás	b11 (mm)	400	400
Dimensiones	Elevación	h3 (mm)	120	120
	Altura de la horquilla bajada	h13 (mm)	80	80
	Longitud total	l1 (mm)	1669	1728
	Anchura total	b1 (mm)	568	680
	Dimensiones de la horquilla	s/e/l (mm)	50/160/1150	50/160/1150
	Distancia entre los brazos de la horquilla	b5 (mm)	560/680	560/680
	Distancia de seguridad al suelo, centro de ejes	m2 (mm)	30	30
	Radio de giro	Wa (mm)	1400 ¹⁾	1482 ¹⁾
Datos de rendimiento	Velocidad de desplazamiento, cargada/descargada	km/h	4,5/4,9	4/5,5
	Velocidad de elevación, cargada/descargada	m/s	0,05/0,06	0,027/0,040
	Velocidad de bajada, cargada/descargada	m/s	0,04/0,045	0,042/0,038
	Capacidad máxima de rampa, cargada/descargada	%	6/15	8/16
Motor eléctrico	Valor nominal del motor de tracción S2 60 min	kW	0,65	0,8
	Valor nominal del motor de elevación a S3 15 %	kW	0,8	0,8
	Voltaje de la batería, capacidad nominal	V/Ah	24/40	48/20
	Tipo de control motriz		CC	CC
	Fabricante		Curtis	Curtis

Los materiales y características están sujetos a modificaciones sin previo aviso. Datos válidos salvo error.

FOTOS



PLANOS



NET QUINTOS, S.L.

91 854 14 14

netquintos@netquintos.com

www.netquintos.com