



CARRETILLA ELÉCTRICA ECONÓMICA DE LITIO

Se trata de la versión más económica de nuestra gama de carretillas eléctricas con batería de litio. Cuenta con lo último en tecnología, una alta eficiencia, ahorro energético y una mayor durabilidad gracias a disponer de este tipo de batería. El desarrollo de los sistemas de control y potencia son innovadores y la ergonomía, la fiabilidad, el mantenimiento y otros aspectos se han visto optimizados de modo que el rendimiento del vehículo ha mejorado considerablemente. Tiene una capacidad de 1.800 a 3.500 Kg y eleva las cargas hasta 6 metros de altura. Cuenta con bomba de engranajes silenciosa, pantalla multifuncional en color, faros led, selección del modo de velocidad, aviso acústico de marcha atrás y sistema de dirección con detección de carga.

DATOS TÉCNICOS

Distinguishing mark	Drive: electric (battery or mains), diesel, petrol, fuel gas		Electric
	Operator type: hand, pedestrian, standing, seated, order-picker		Seated
	Load capacity/rated load	Q (kg)	1800
	Load centre distance	c (mm)	500
	Load distance, centre of drive axle to fork	x (mm)	410
	Wheelbase	y (mm)	1430
Weight	Service Weight	kg	2910
	Axle loading, laden front/rear	kg	4190/520
	Axle loading, unladen front/rear	kg	1240/1670
Tyres, chassis	Tyres: solid rubber, superelastic, pneumatic, polyurethane		Pneumatic
	Tyre size, front		21x8-9-16PR
	Tyre size, rear		5.00-8NH5-10PR
	Wheels, number front rear (X = driven wheels)		2x/2
	Tread, front	b ₁₀ (mm)	938
	Tread, rear	b ₁₁ (mm)	897.5
	Dimensions	Tilt of mast/fork carriage forward/backward	$\alpha/\beta(^{\circ})$
Height, mast lowered		h ₁ (mm)	1975
Free lift		h ₂ (mm)	135
Lift		h ₃ (mm)	3000
Height, mast extended		h ₄ (mm)	3955
Height of overhead guard STD.		h ₆ (mm)	2080
Seat height/stand height		h ₇ (mm)	1090
Coupling height		h ₁₀ (mm)	285
Overall length		l ₁ (mm)	3130
Length to face of forks		l ₂ (mm)	2210
Overall width		b ₁ (mm)	1120
Fork dimensions		s/e/l (mm)	35x100x920
Fork carriage DIN 15173 --- ISO 2328, class/type A,B			ISO 2328 2A
Fork-carriage width		b ₃ (mm)	1000
Distance between fork-arms		b ₅ (mm)	240/1000
Ground clearance, laden, below mast		m ₁ (mm)	95
Ground clearance, centre of wheelbase		m ₂ (mm)	100
Aisle width for pallets 1000 x 1200 crossways		A _{st} (mm)	3660
Aisle width for pallets 800 x 1200 lengthways		A _{st} (mm)	3860
Turning radius		W _a (mm)	2050
Performance data	Travel speed, laden/unladen	km/h	13.5/14
	Lift speed, laden/unladen	mm/s	280/430
	Lowering speed, laden/unladen	mm/s	500/440
	Max. Drawbar pull, laden/unladen	N	7000
	Max. gradeability, laden/unladen	%	15/15
	Service brake		Hydraulic
	Parking brake		Mechanical
	Electric engine	Drive motor rating S2 60 min	kW
Lift motor rating at S3 15%		kW	5AC
Battery voltage, nominal capacity K5		V/Ah	80/125
Battery weight		kg	160
Addition data	Type of drive control		MOSFET/AC
	Manufacturer		Empower
	Model	YZ-I	IMC3336-AB50
Addition data		MPa	18.5
	Towing coupling, type DIN		φ 24 Pin

Type	Lifting height	Lowered overall height	Overall height		Free lifting height		Tilting range	Capacity(Mast vertical to ground)	
			Without backrest	With backrest	Without backrest	With backrest		Load center@500mm	
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	FWD/BWD
Triplex full-free mast	4300	2040	4979	5255	1371	1095	6/6	1650	1800
	4500	2090	5179	5455	1421	1145	6/6	1650	1750
	4800	2240	5479	5755	1571	1295	6/6	1600	1650
	5000	2340	5679	5955	1671	1395	6/6	1550	1600
	5500	2540	6179	6455	1871	1595	3/6	1500	1550
	6000	2790	6679	6955	2121	1845	3/6	1300	1400

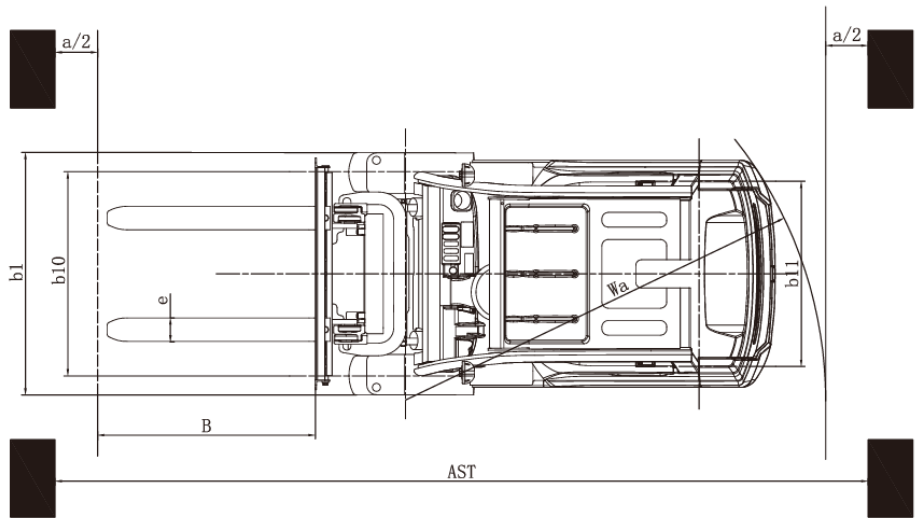
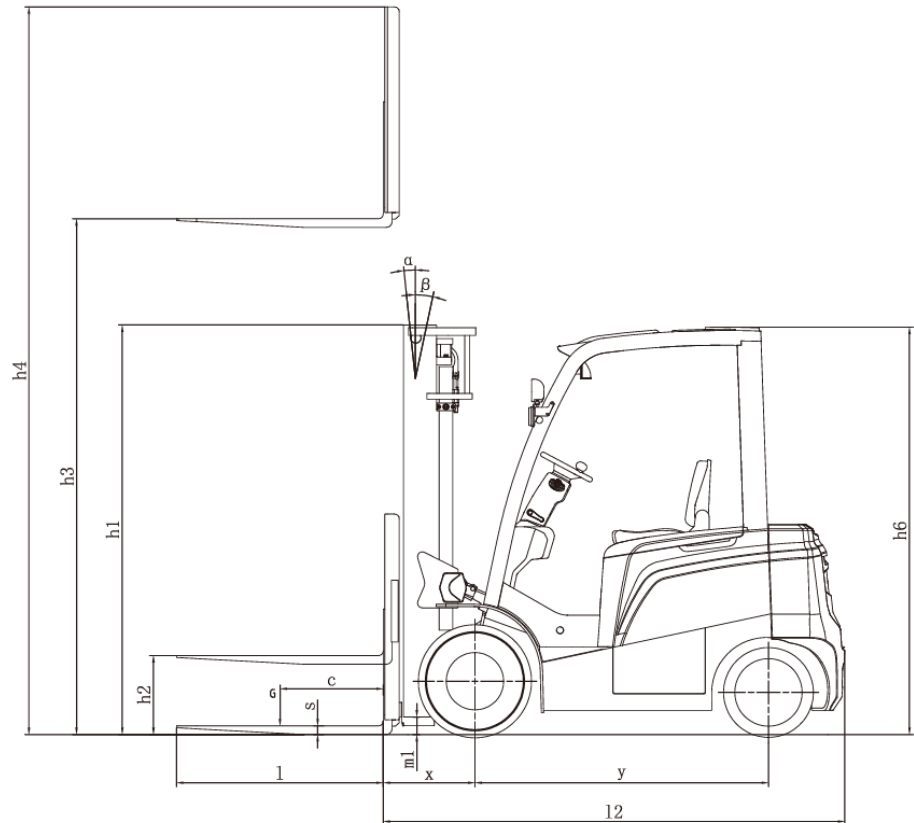
*Consultar especificaciones técnicas para las carretillas de más de 1.800 Kg.

Los materiales y características están sujetos a modificaciones sin previo aviso. Datos válidos salvo error.

FOTOS



PLANOS



$AST = a + Wa + x + B$ $a: (200mm)$

NET QUINTOS, S.L

91 854 14 14

netquintos@netquintos.com

www.netquintos.com

