



CARRETILLA ELÉCTRICA ECONÓMICA

Se trata de la versión más económica de nuestra gama de carretillas eléctricas. Cuenta con una alta eficiencia y ahorro energético con una nueva estructura que representa un avance respecto al concepto de diseño tradicional. El desarrollo de los sistemas de control y potencia son innovadores y la ergonomía, la fiabilidad, el mantenimiento y otros aspectos se han visto optimizados de modo que el rendimiento del vehículo ha mejorado considerablemente. Tiene una capacidad de 1.800 a 3.500 Kg y eleva las cargas hasta 6 metros de altura. Cuenta con bomba de engranajes silenciosa, pantalla multifuncional en color, faros led, selección del modo de velocidad, aviso acústico de marcha atrás y sistema de dirección con detección de carga.

DATOS TÉCNICOS

Distinguishing mark	Drive: electric (battery or mains), diesel, petrol, fuel gas		Electric
	Operator type: hand, pedestrian, standing, seated, order-picker		Seated
	Load capacity/rated load	Q (kg)	1800
	Load centre distance	c (mm)	500
	Load distance, centre of drive axle to fork	x (mm)	410
	Wheelbase	y (mm)	1430
Weight	Service Weight	kg	3040
	Axle loading, laden front/rear	kg	4290/550
	Axle loading, unladen front/rear	kg	1350/1560
Tyres, chassis	Tyres: solid rubber, superelastic, pneumatic, polyurethane		Pneumatic
	Tyre size, front		21X8-9-16PR
	Tyre size, rear		5.00-8NHS-10PR
	Wheels, number front rear (X = driven wheels)		2x/2
	Tread, front	b ₁₀ (mm)	938
	Tread, rear	b ₁₁ (mm)	897.5
Dimensions	Tilt of mast/fork carriage forward/backward	$\alpha/\beta(^{\circ})$	6/12
	Height, mast lowered	h ₁ (mm)	1975
	Free lift	h ₂ (mm)	135
	Lift	h ₃ (mm)	3000
	Height, mast extended	h ₄ (mm)	3955
	Height of overhead guard STD.	h ₆ (mm)	2080
	Seat height/stand height	h ₇ (mm)	1090
	Coupling height	h ₁₀ (mm)	285
	Overall length	l ₁ (mm)	3130
	Length to face of forks	l ₂ (mm)	2210
	Overall width	b ₁ (mm)	1138
	Fork dimensions	s/e/l (mm)	35x100x920
	Fork carriage DIN 15173 --- ISO 2328, class/type A,B		ISO 2328 2A
	Fork-carriage width	b ₃ (mm)	1000
	Distance between fork-arms	b ₅ (mm)	240/1000
	Ground clearance, laden, below mast	m ₁ (mm)	95
	Ground clearance, centre of wheelbase	m ₂ (mm)	100
	Aisle width for pallets 1000 x 1200 crossways	A _{st} (mm)	3660
	Aisle width for pallets 800 x 1200 lengthways	A _{st} (mm)	3860
	Turning radius	W ₀ (mm)	2050
Performance data	Travel speed, laden/unladen	km/h	13.5/14
	Lift speed, laden/unladen	mm/s	280/430
	Lowering speed, laden/unladen	mm/s	500/440
	Max. Drawbar pull, laden/unladen	N	7000
	Max. gradeability, laden/unladen	%	15/15
	Service brake		Hydraulic
	Parking brake		Mechanical
Electric engine	Drive motor rating S2 60 min	kW	6AC
	Lift motor rating at S3 15%	kW	5AC
	Battery acc. to DIN 43 531/35/36 A,B,C, no		no
	Battery voltage, nominal capacity K5	V/Ah	80/220
	Battery weight	kg	700
Battery dimensions	mm	812x920x483	
Additional data	Type of drive control		MOSFET/AC
	Manufacturer	Y2	Empower
	Model	Y2	MC3336-A850
Additional data		MPa	18.5
	Towing coupling, type DIN		φ 24 Pin

Type	Lifting height	Lowered overall height	Overall height		Free lifting height		Tilting range	Capacity(Mast vertical to ground)	
			Without backrest	With backrest	Without backrest	With backrest	FWD/BWD	Load center@500mm	
			mm	mm	mm	mm		Single Tire	Double Tire
Triplex full-free mast	mm	mm	mm	mm	mm	mm	(°)	kg	kg
	4300	2040	4979	5255	1371	1095	6/6	1650	1800
	4500	2090	5179	5455	1421	1145	6/6	1650	1750
	4800	2240	5479	5755	1571	1295	6/6	1600	1650
	5000	2340	5679	5955	1671	1395	6/6	1550	1600
	5500	2540	6179	6455	1871	1595	3/6	1500	1550
6000	2790	6679	6955	2121	1845	3/6	1300	1400	

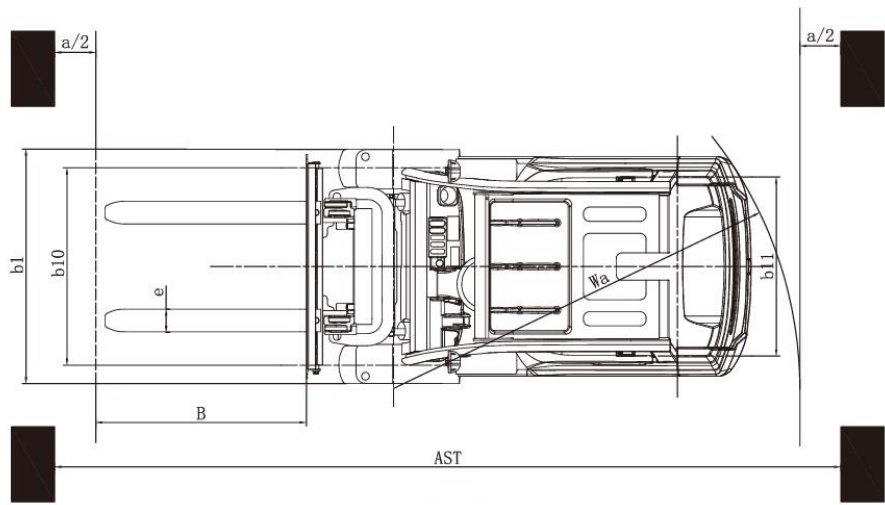
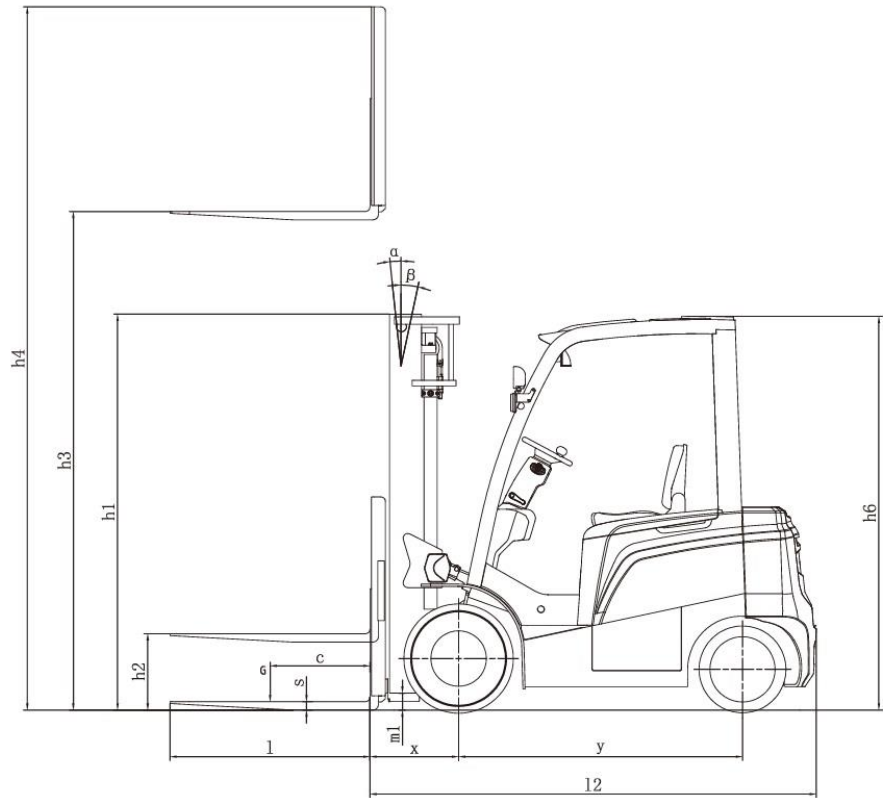
*Consultar especificaciones técnicas para las carretillas de más de 1.800 Kg.

Los materiales y características están sujetos a modificaciones sin previo aviso. Datos válidos salvo error.

FOTOS



PLANOS



$AST = a \cdot W_a \cdot x + B$ $a: (200mm)$

NET QUINTOS, S.L

91 854 14 14

netquintos@netquintos.com

www.netquintos.com

