



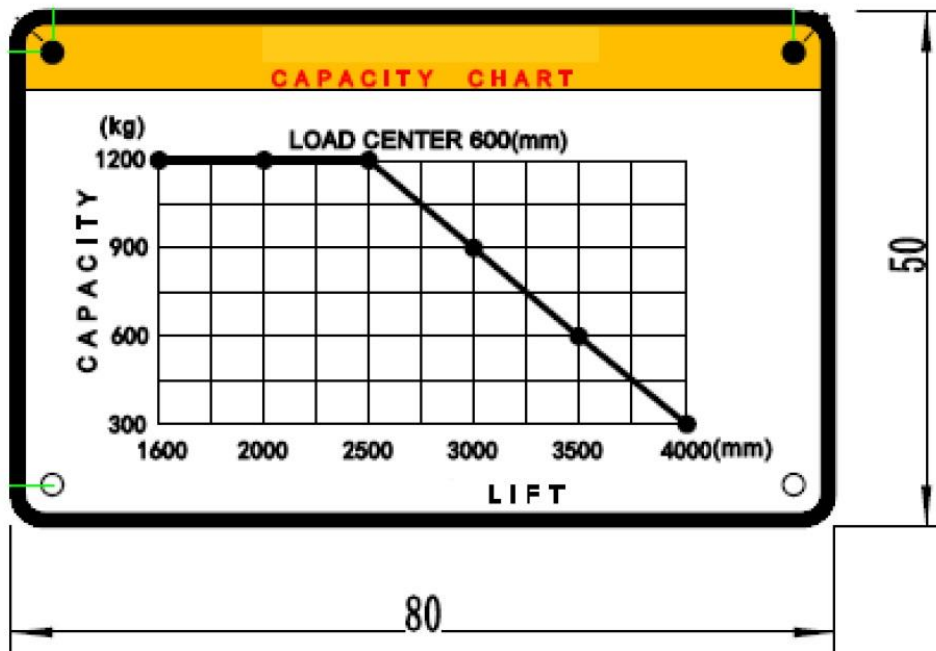
APILADOR ELÉCTRICO CON ELEVACIÓN DE BASE

Se trata de un modelo de alto rendimiento, resistente, confortable y sumamente versátil: para almacenar y desalmacenar mercancías, para trayectos de transporte largos con dos palets o para procesos rápidos de preparación de pedidos. Accionado por un motor de tracción no sólo tiene una buena aceleración y un rendimiento perfecto, sino también genera poco calor. Cuenta con cargador incorporado y batería de gel libre de mantenimiento. También tiene un indicador de batería integrado, cuenta horas e instrumento de auto diagnóstico, para que el operario no tenga que preocuparse por nada. El cuerpo compacto y el diseño semicircular proporcionan una operación ideal en un espacio limitado, y la capacidad de desplazar en posición vertical aumenta enormemente la comodidad en lugares estrechos.

DATOS TÉCNICOS

Características								
1.2	Modelo		1216C	1220C	1225C	1230C	1233C	1235C
1.3	Energía		Eléctrico					
1.4	Conducción		A pie					
1.5	Capacidad	Q (t)	1.2					
1.6	Centro carga	C (mm)	600					
1.8	Centro carga cara horquillas	X (mm)	780					
1.9	Distancia entre ejes	Y (mm)	1215					
Peso								
2.1	Peso con batería	Kg	500	550	560	570	575	580
Neumáticos								
3.1	Tipo neumático		Poliuretano					
3.2	Tamaño de la rueda motriz	Ø x w(mm)	Ø 210 x 70					
3.3	Tamaño de la rueda	Ø x w(mm)	Ø 80 x 60					
3.4	Ruedas adicionales (dimensión)	Ø x w(mm)	Ø 150 x 58					
3.5	Numero ruedas frontales/traseras		1x+1/4					
3.7	Ancho vía	B11(mm)	690/505					
Dimensiones								
4.2	Altura del mástil, bajado	H1(mm)	2014	1548	1798	2048	2198	2298
4.3	Elevación libre	H2(mm)	0					
4.4	Elevación	H3(mm)	1600	2000	2500	3000	3300	3500
4.5	Altura del mástil, extendido	H4(mm)	2014	2513	3013	3513	3813	4013
4.9	Altura total (con timón)	H14(mm)	870/1200					
4.15	Altura suelo	H13(mm)	200					
4.19	Longitud total	L1(mm)	1745					
4.20	Longitud a la cara de la horquilla	L2(mm)	595					
4.21	Ancho total	B1/B2(mm)	795					
4.22	Tamaño horquilla	s/e/l(mm)	60/180/1150					
4.25	Ancho de las horquillas	B5(mm)	570/685					
4.32	Distancia mínima al suelo	M2(mm)	34					
4.33	Ancho de pasillo con palet 1000 x 1200 a través de las horquillas	Ast(mm)	2225					
4.34	Ancho de pasillo con paleta 800 x 1200 a lo largo de las horquillas	Ast(mm)	2166					
4.35	Radio giro min.	Wa(mm)	1386					
Rendimiento								
5.1	Velocidad de desplazamiento, cargado/descargado	(km/h)	4.0 / 4.2					

5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	(mm/s)	92/136
5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga	(mm/s)	112/98
5.8	Capacidad máxima de ascenso, con / sin carga	(%)	3/10
5.10	Freno de servicio		Electromagnético
Conducción			
6.1	Motor de accionamiento, 60 minutos	(kW)	0.75
6.2	Potencia del motor de elevación a S3 15%	(kW)	2.2
6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C no		no
6.4	Tensión de la batería/capacidad nominal	(V/ah)	2x12/100
6.5	Peso de la batería (+/- 5%)	(kg)	2x27
Otros			
8.1	Tipo control accionamiento		DC
8.4	Nivel de ruido del operador	(dB(A))	≤70

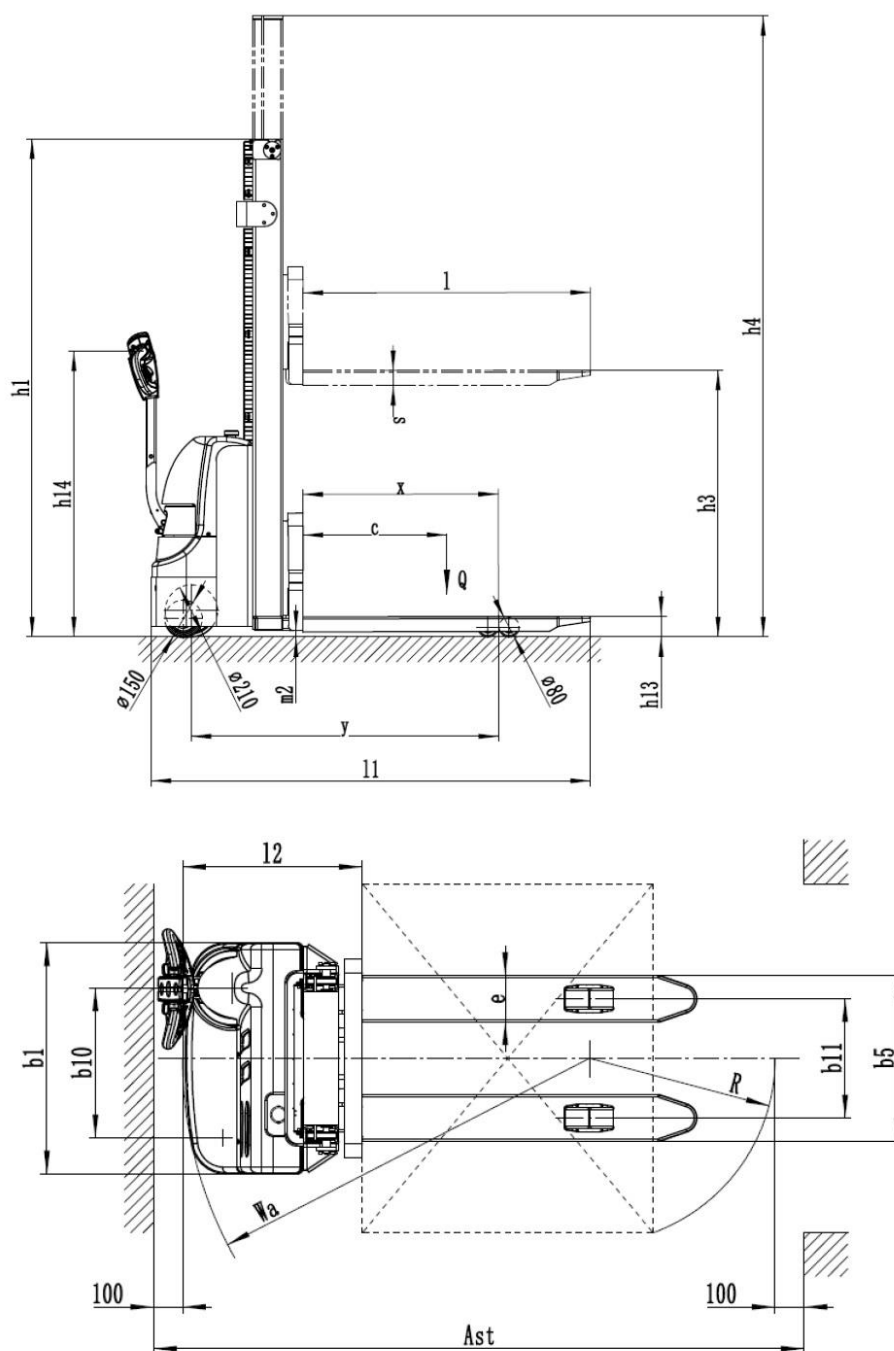


Los materiales y características están sujetos a modificaciones sin previo aviso. Datos válidos salvo error.

FOTOS



PLANOS



NET QUINTOS, S.L.

91 854 14 14

netquintos@netquintos.com

www.netquintos.com