



# **FREGADORA ELÉCTRICA**

**S9**

Equipo de fregado ergonómico que cuenta con un cepillo grande y tanque de agua para mejorar la eficiencia de la limpieza significativamente. Tiene un diseño ergonómico: con posavasos y espacio de almacenamiento en ambos lados; hoja MWR de cuatro lados con desmontaje rápido; y rodillos laterales a prueba de choques. Cuenta con motor de tres etapas con potente succión para garantizar que no haya residuos. El motor de dirección trasera HY ofrece motor gradabilidad. Asimismo, los dos motores de los cepillos HY brindan una limpieza potente en suelos irregulares. Su batería es de alta calidad sin mantenimiento y proporciona 4-6 horas continuas de trabajo con una sola carga. Dispone de pantalla multifuncional con indicador de batería, visualización códigos de errores y alarma de bajo nivel de agua. Es silencioso y apto para aplicaciones de trabajo sensibles al ruido. Además, el faro led permite trabajar en áreas de poca luz.

## VENTAJAS

1. **Motor de tres etapas con potente succión para garantizar que no haya residuos. El motor de dirección trasera HY ofrece motor gradabilidad. Los dos motores de los cepillos HY ofrecen una limpieza potente en suelos irregulares.**
2. **Bajo ruido, apto para aplicaciones de trabajo sensibles al ruido.**
3. **Equipo PG ofrece un funcionamiento estable y una larga vida útil.**
4. **Cepillo grande y tanque de agua par mejorar la eficiencia de limpieza significativamente.**
5. **Diseño ergonomico; con posavasos y espacio de almacenamiento en ambos lados: cepillo desmontable rapido; hoja MWR de cuatro lados con desmontage rapido; rodillos laterales a prueba de choques.**
6. **Batería de alta calidad sin mantenimiento proporciona 4-6 horas continuas de trabajo con una sola carga.**
7. **Pantalla multifuncional con indicador de batería y visualización códigos de errores, alarma de bajo nivel de agua.**
8. **Cuerpo hecho de material PE para garantizar la durabilidad; ruedas de aluminio-goma para garantizar la durabilidad y la estabilidad.**
9. **Operación sencilla para los usuarios, con instrucciones simples.**
10. **El faro led permite trabajar en áreas de poca luz.**

## ESPECIFICACIONES

MODELO		S9
SUPERFICIE DE BARRIDO	mm	850
LONGITUD GOMA	mm	1100
DIAMETRO CEPILLO	mm	425*2
DEPOSITO AGUA/DEPOSITO SUCIEDAD	L	100/105
MOTOR DIRECCION	W	650
MOTOR ASPIRACIÓN	W	554
MOTOR DEL CEPILLO	W	500X2
VELOCIDAD DE TRABAJO	Km/h	0-9
GRADABILIDAD	%	25
SUPERFICIE DE PRODUCTIVIDAD	m2/h	4500
HORAS DE TRABAJO	h	4-6
BATERIA	V/Ah	24V/200Ah
DIMENSIONES	mm	LARGO 1600*ANCHO 1100* ALTO 1380
PESO	Kg	435
OPCIONAL		BATERÍA DE LITIO

Los materiales y características están sujetos a modificaciones sin previo aviso. Datos válidos salvo error.

## FOTOS



**NET QUINTOS, S.L**

91 854 14 14

[netquintos@netquintos.com](mailto:netquintos@netquintos.com)

[www.netquintos.com](http://www.netquintos.com)